

# Einbauanleitung

## STOPPER SCREW Typ 2 in - 22,3 bis 25,4 mm

Geschraubte Innenabdichtung für den druckwasser- und gasdichten Verschluss von Schalungsspannstellen

Artikelnummer: 046220



[Direkt zum Produkt](#)



Produktvideo in weiteren Sprachen



# Einbauanleitung:



## Lieferumfang

Der **STOPPER SCREW Typ in** wird einbaufertig im Kunststoffeimer á 100 Stück geliefert. Der Lieferumfang beinhaltet je Eimer 2 Stück Bits welche auf der Deckelinnenseite fixiert sind.



## Montagewerkzeug

Für die Montage wird benötigt:

- Reinigungsbürste
- Akkuschauber ≥ 14,7 V Leistung
- Bithalter für Akkuschauber
- Hammer zum Einführen und Positionieren



## Vorbereitung Spannstelle

Reinigen der Spannstellen-Innenseite. Lose Bestandteile und Staub vor der Montage des **STOPPER SCREW Typ in** entfernen.



## 1. Einführen

Den **STOPPER SCREW Typ in** in die abzudichtende, gereinigte Spannstelle einführen. Hierfür die Kralle des **STOPPER SCREW Typ in** so ansetzen, dass sich alle 4 Krallenenden innerhalb der Lichte der Spannstelle befinden. Mit einem Hammerschlag auf die Druckscheibe rutscht die Kralle des **STOPPER SCREW Typ in** in die Spannstelle und zentriert sich. Der STOPPER SCREW Typ in kann nun positioniert werden.



## 2. Positionieren

Den **STOPPER SCREW Typ in** entsprechend der gewünschten Positionierung in die Spannstelle schieben bzw. einklopfen. Für einen bündigen Abschluss, nach dem Anziehen, muss der unverschraubte Stopper ca. 7 mm aus der Spannstelle ragen.



## Alternativ mit STOPPER SCREW Positionierungshilfe

Die Verwendung der **STOPPER SCREW Positionierungshilfe** erleichtert diese Positionierung durch die stirnseitige Vertiefung enorm.



### 3. Anziehen

Die Schraube des **STOPPER SCREW Typ in** mittels Akkuschrauber anziehen. Geschwindigkeitsstufe 1 verwenden. Ein zu starkes anziehen ist aufgrund der integrierten Anzugsbeschränkung nicht möglich. Ein Akkuschrauber der 14,7 V Leistungsklasse erreicht bei Maximallast einen Anzug von 4 Nm. Mit diesem Anzugsmoment wurde die Druckprüfung durchgeführt.



Fertig montierter **STOPPER SCREW Typ in** bei Spannstellen bündigem Einbau



**MASTERTEC**  
SPEZIALARTIKEL FÜR DEN STAHLBETONBAU

# Zubehör

**STOPPER SCREW**  
**Positionierungshilfe**

...

**Grundlagen:**

Alle Maße und Angaben in diesem Datenblatt entsprechen den Ergebnissen aus den durchgeführten Labortests. Festgestellte Abweichungen zu den von uns in einer Laborumgebung ermittelten Werten sind aufgrund von nicht von uns beeinflussbaren Umweltbedingungen und Einsatzbedingungen möglich. Die Daten in diesem Datenblatt sind nur für das von uns ausgelieferte Produkt gültig. Mögliche länderspezifische Abweichungen sind hier nicht berücksichtigt.

**Rechtshinweise:**

Die technische Information beschreibt den aktuellen Stand unseres Wissens über STOPPER SCREW Typ 2 in - 22,3 bis 25,4 mm . Sie soll nur mögliche Anwender informieren .Da wir die vorgesehenen Anwendungen und Verarbeitungsbedingungen nicht kennen, obliegt es dem Anwender, das Produkt sorgfältig auf seine Eignung für die vorgesehenen Zwecke zu überprüfen. Wegen der unterschiedlichen Komponenten am Einsatzort und den dort vorliegenden Arbeitsbedingungen kann durch MASTERTEC keinerlei Gewährleistung für das Arbeitsergebnis übernommen werden. Eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, unabhängig von den hier getätigten Aussagen oder einer mündlichen Beratung, kann nur bei Vorliegen von Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit in Betracht gezogen werden. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich, alle zur fachgerechten Beurteilung der Einbausituation notwendigen Informationen, rechtzeitig an MASTERTEC übermittelt hat. Notwendige Produktspezifikationen oder Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. MASTERTEC beabsichtigt nicht mit dieser Information fremde Rechte zu verletzen. Es gilt das jeweils neueste Datenblatt. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

**Vorherige Datenblätter verlieren ihre Gültigkeit.**

Stand: 30.12.2020