



**MASTERTEC**  
SPEZIALARTIKEL FÜR DEN STAHLBETONBAU

# Instruction de montage

Seite 1 von 9

QUELLBÄNDER · FUGENBLECHE · INJEKTIONSSCHLÄUCHE | BAUCHEMIE · DRUCKWASSERDICHTHE HAUSEINFÜHRUNGEN · BLITZSCHUTZ · SCHALUNGSZUBEHÖR

**MASTERTEC GmbH & Co. KG**  
Gewerbegebiet Unterhaid  
Im Maintal 13  
D-96173 Oberhaid  
Ust.-Id.Nr.: DE 812533130

**Tel.:** +49 (0) 9503 5047-0  
**Fax:** +49 (0) 9503 5047-20  
info@Mastertec.eu  
**www.Mastertec.eu**  
EORI-Nr.: DE 4774124

Kommanditgesellschaft:  
HRA 9888, Sitz Oberhaid  
Komplementär: BBV Bau-  
Vertriebs-Verwaltungs GmbH,  
HRB 3636, Sitz Oberhaid  
Amtsgericht Bamberg

**Geschäftsführer:**  
Rainer Kropfelder  
Dipl.-Kffr. Gabriele Kropfelder  
Felix Kropfelder  
Jakob Kropfelder, B.Sc.

**Bankverbindung:**  
Sparkasse Bamberg  
IBAN: DE24 7705 0000 0810 3458 84  
BIC: BYLADEM1 SKB

## MMF 140 MASTER-Connect « active »

pour largeurs de joints jusqu' à 150 mm

numéro d'article: 070605



[Droit au produit](#)



# Instruction de montage:



La livraison est réalisée dans un carton.

Le **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** et les étriers de pose se trouvent dans le carton.



Positionner le **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** sur l'armature supérieure et centralement par rapport à la paroi montante.

Planter les étriers de pose (2 étriers par ml) au-dessus de la tôle et les fixer sur la couche d'armature supérieure à l'aide d'un fil de fer d'attache.

La profondeur d'engagement dans le béton doit être de 3 cm au minimum.

Pour contrôler la profondeur d'engagement une bande repère blanche a été prévue sur le **MASTER-MultiFlex (MMF 140)**.



Le **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** peut être coupé à la bonne taille ou à la bonne longueur à l'aide d'un cutter.



En raison des propriétés de son matériau le **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** est stable, mais tout de même très flexible.

Toutes les géométries courantes sont réalisables.



Système **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** fermé.



Jonction bout à bout par soudure :

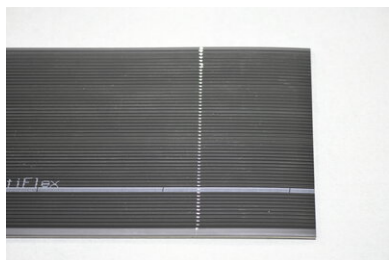
Pour l'opération de soudage le profilé gonflant peut rester dans le **MASTER-MultiFlex (MMF 140)**.

Les ondulations des extrémités du **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** à relier sont imbriquées.



Les deux extrémités du **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** sont réunies par soudage à l'aide d'un appareil à air chaud.

Le chevauchement minimum doit être de 15 cm.



## Jonction bout à bout par jonction collée :

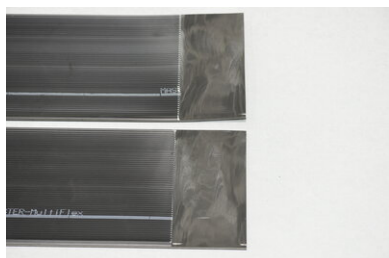
Marquer la zone de collage (75 mm minimum) aux deux extrémités du joint de reprise/dilatation qui doivent être reliées.



Meuler le profil aux deux extrémités du joint de reprise/dilatation, dans la zone de collage.

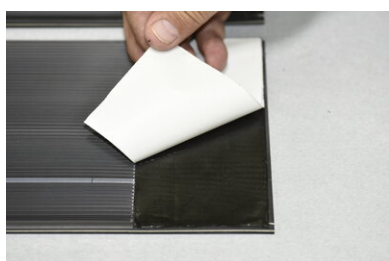
Ce faisant, le profil gonflant reste dans le **MASTER-MultiFlex (MMF 140)**.

Il est important que les flancs de retenue lisses du profil gonflant ne soient pas poncés.



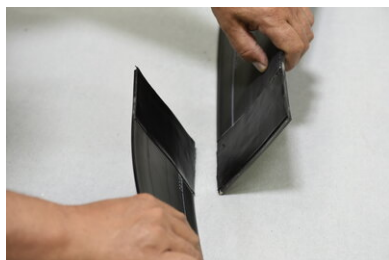
Extrémités préparées avant l'opération de collage.

Surface libre de profils gênants et libre de salissures visibles.



Appliquer la bande adhésive du MMF 140 (largeur = 75 mm) comprise dans le set pour jonction collée du MMF 140 sur une extrémité du **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** et en arracher la feuille de protection.





Presser l'une contre l'autre les deux extrémités préparées du **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** : l'une des extrémités est dotée d'une bande adhésive, l'autre est dépourvue de bande adhésive, pour les coller l'une à l'autre.



La zone de jointure du **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** doit être protégée par une goupille de sécurité supplémentaire.



Système **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** fermé.



Jonction bout à bout par jonction vissée :

La liaison entre deux extrémités du **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** peut aussi être réalisée fiablement et rapidement à l'aide d'une attache **MMF 140 MASTER-Connect „active“**.



Les deux extrémités du **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** sont à insérer dans l'attache **MMF 140 MASTER-Connect „active“** sans traitement préalable et des deux côtés jusqu'au bord des vis existantes.  
Les vis de l'attache **MMF 140 MASTER-Connect „active“** sont à serrer au couple = 8 Nm pour réaliser la liaison entre les deux extrémités.



Système **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** fermé.



Raccord de profilés de joints de retrait SRF 125 :

Dans la zone du profilé de joint de retrait à monter le profil du **MASTER-MultiFlex (MMF 140)** doit être éliminé à l'aide d'une meule.

La zone à poncer doit avoir les dimensions minimum = 160x75 mm.



Puis coller la **bande adhésive MMF 140** sur la surface qui vient d'être préparée.

Enlever la feuille de protection avant de coller la bande sur le profilé de joint de retrait.



Sur le côté orienté vers les eaux le profilé de joint de retrait doit être collé contre la surface du **MASTER-MultiFlex (MMF 140)**, qui a été préparée.

Puis la zone de jointure doit être protégée par 2 gouppilles de sécurité supplémentaires.



## Base

Les informations techniques décrivent l'état actuel de nos connaissances concernant le collier mural RONDO. Elles ont uniquement pour but de fournir des informations aux utilisateurs potentiels. Étant donné que nous ne connaissons pas les applications prévues ni les conditions d'utilisation, il incombe à l'utilisateur de contrôler minutieusement l'aptitude du produit à l'usage envisagé. En raison des différents composants sur le lieu d'application et les conditions de travail sur site, MASTERTEC ne peut assumer aucune garantie concernant le résultat des travaux.

## Indication de situation juridique

Les informations techniques décrivent l'état actuel de nos connaissances concernant MMF 140 MASTER-Connect « active ». Elles ont uniquement pour but de fournir des informations aux utilisateurs potentiels. Étant donné que nous ne connaissons pas les applications prévues ni les conditions d'utilisation, il incombe à l'utilisateur de contrôler minutieusement l'aptitude du produit à l'usage envisagé. En raison des différents composants sur le lieu d'application et les conditions de travail sur site, MASTERTEC ne peut assumer aucune garantie concernant le résultat des travaux. Quel que soit le rapport juridique dont elle découle, une responsabilité ne peut être évoquée, indépendamment des déclarations exprimées ici ou d'une recommandation faite oralement, qu'en présence d'intention malveillante ou de faute grave. Dans ce cas, l'utilisateur doit prouver qu'il a transmis en temps utile et par écrit à MASTERTEC toutes les informations nécessaires pour l'évaluation dans les règles de l'art de la situation de montage. Sous réserve de spécifications nécessaires concernant le produit ou d'améliorations. Par la présente note d'information, MASTERTEC n'entend pas enfreindre la législation étrangère. Chaque fiche technique dans sa version la plus actuelle fait foi. Nos conditions de vente et de livraison en vigueur font foi.

## Les dates précédentes ne sont plus valide

Date de l'édition 30.12.2020